Задание.

 Настроить универсальную делительную головку УДГ-135 для деления заго­товки на заданное число делений. Выполнить кинематические схемы универсальной дели­тельной головки УДГ-135, настроенной на простое и дифференциальное деление. Дать по­яснение, как осуществляется процесс деления.

Исходные данные для решения задания:

|  |  |
| --- | --- |
| z -число | 33 |
| делений | 73 |

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ:**

1. Выберите метод деления, обоснуйте его, и настройте делительную головку на заданное

*N*

число. При подборе диска необходимо пользоваться формулой: np =—,

z

где n - число оборотов (количество отверстий), на которое нужно повернуть рукоятку относительно диска;

N - характеристика делительной головки; характеристика УДГ- 135 равна 40 (Ν = 40);

z - число заданных делений.

1.2 Выполнить кинематическую схему универсальной делительной головки и указать значение, характеризующее передачи.

2 Настройка делительной головки и дифференциальное деление производится в такой последовательности:

1. По заданному числу делений z выбирают удобное для настройки фиктивное число делений zφ.
2. По zφ подбирают ряд отверстий на делительном диске.
3. Подбирают сменные колеса гитары, во избежание ошибки в делении, т.е. для полу­чения на заготовке заданного числа делений z, а не zφ, пользуются соответствующей форму­лой:

$$i=\frac{a}{b}∙\frac{c}{d}=N(1-\frac{z}{z\_{φ}})=\frac{N}{z\_{φ}}(z\_{φ}-z)$$

1. Выполнить кинематическую схему универсальной делительной головки (настроен­ной на дифференциальное деление). Головка укомплектована двусторонним диском и набо­ром сменных колес. Диск имеет следующие числа отверстий:
	1. сторона- 16; 17; 19; 21; 23; 29; 30; 31;
	2. сторона - 33; 37; 39; 41; 43;47; 49; 54;

Числа зубьев сменных колес: 20; 25; 30; 35; 40; 50; 55; 60; 70; 80; 90; 100.