1. Для изготовления пластин и роликов втулочно-роликовых буровых цепей применяют сталь 30ХН3А. Расшифруйте марку стали, назначьте термическую обработку для получения твердости 300 НВ и опишите превращения, происходящие в структуре стали в процессе термической обработки.
2. Для изготовления вставных зубьев шарошки штырьевого долота выбран сплав Т15К6. Расшифруйте марку сплава, обоснуйте его применение для рассматриваемых деталей и опишите технологию их получения.